



**X<sup>4</sup> 7500**



**EL NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA:  
MAYOR CAPACIDAD, EFICIENCIA  
Y CONTROL DE TEMPERATURA.**



### Dimensiones del Condensador

1.940 x 2.176 x 579 mm  
(76,4" x 85,7" x 22,8")

### Dimensiones del Evaporador

1.684 x 1.149 x 280 mm  
(66,3" x 45,2" x 8,2")

### Apertura de Cuerpo

1.696 x 1.168 mm (66,8" x 46,0")

### Peso Aproximado

767 kg (1.690 lb)  
Tanque remoto de combustible de aluminio de 50 galones con soportes de montaje: 29 kg (65 lb)

### Capacidad de Enfriamiento:

Ambiente a 38°C (100°F)

Temp. Aire Retorno Evaporador	Operación Diesel Alta Veloc.	
	BTU/h	Watts
2°C (35°F)	68.000	19.930
-18°C (0°F)	37.000	10.845
-29°C (-20°F)	25.000	7.330

### Flujo de Aire del Evaporador

Rendimiento del sistema aplicado:  
5.270 m³/h (3.200 cfm)

**Serie X4™.** Construida sobre la probada plataforma del X2™, la unidad X4 7500 establece una marca aún más alta como nuevo estándar de la industria para el rendimiento y la eficiencia en refrigeración.

**Capacidad ultra alta.** El modelo 7500 establece el punto de referencia para el rendimiento extremo. Ofrece un descenso rápido y control preciso de la temperatura y tranquilidad para las aplicaciones más exigentes.

**Ultra alta eficiencia.** La tecnología ecoFORWARD™ ofrece importantes ahorros de combustible, así como un mayor rendimiento, menores costos operativos y cumplimiento con las regulaciones de emisiones EPA de 2013.

### Las características estándar incluyen:

Motor diesel inteligente Tier 4 Final V2203L  
4 cilindros de inyección directa de 2,2 litros  
24,8 HP (18,5 kW) a 1.800 RPM de alta veloc.  
Interfaz electrónica de bus CAN  
14,2 litros (15 qt) de capacidad de aceite  
Alternador de 70 amperios de alta potencia  
Paquete ESI™ (Intervalo de servicio extendido)  
Intervalo de servicio de 3.000 horas  
Filtro de aceite sintético multietapa  
Filtro de combustible separador de agua  
Filtro de aire alta resistencia y bajo ruido  
Refrigerante de larga duración  
Compresor 05G 41CFM  
Desplazamiento de 40 pulgadas cúbicas  
6 cilindros  
Refrigerante R-404A, 7,5 kg (16,5 libras)  
Control de temperatura UltraFresh 3™  
Alta eficiencia energética TRU-Demand™  
Válvula de expansión electrónica  
Modulación de succión electrónica  
Descargadores de compresores  
Intercambiador de calor de placas soldadas  
Ahorro de combustible automático en arranque / parada  
Sistema automático de calefacción de gas caliente  
Sistema de control APX™  
IntelliSet™ con ProductShield™  
Registrador de datos DataLink™  
Panel de información  
Pantalla gráfica multilingüe  
Diagnósticos pre viaje y de tecnología virtual  
Puerto USB integrado

**Confiabilidad probada.** La plataforma evolucionada ahora incluye componentes probados de alta eficiencia de nuestra serie Vector™ y una garantía líder en la industria ofreciendo confianza y tranquilidad.

**Sistema de control APX™.** El sistema modular APX combina una notable inteligencia de control, confiabilidad del sistema y control de temperatura con una operación sorprendentemente simple.

**Menor costo de operación.** La combinación de ingeniería innovadora con un diseño sencillo y práctico significa menos consumo de combustible, menos horas de funcionamiento del motor y menores costos de mantenimiento.

### Características estándar (continuación):

Condensador de microcanales de alta eficiencia  
Ventilador con supresión de vórtices V-Force™  
Gestión del evaporador TurboAir™  
Puertas compuestas con traba de un solo pestillo  
Paquete de instalación  
Terminales de batería para tornillo poste  
Tanque de combustible remoto de aluminio, de 50 galones, llenado único, 22"  
Panel inferior completo  
Paquete de rejilla cromada y manija de puerta cromada

### Accesorios y Opcionales:

Barra de luz remota  
Comunicaciones remotas DataTrak™  
Indicador de puerta abierta del remolque e interruptores de apagado  
Calentador de combustible  
Extensiones de línea de drenaje del evaporador  
Mangueras Premium ECR  
Panel de control remoto APX  
Sondas de temperatura remotas  
Paquete de reducción de ruido Stealth™ 2  
Paragolpes de protección contra impactos  
Alternador de 105 amperios de alta potencia  
Filtro de combustible del lado de succión de servicio extra pesado  
Sensor de nivel del tanque de combustible y apagado  
Refrigerante R-452A, 7,5 kg (16,5 libras)  
Intercambio de aire AutoFresh™  
Tanques de combustible de aluminio remotos: 30 galones o 75 galones llenado único, 22" 100 galones llenado único o doble, 22" 120 galones llenado único o doble, 22"

**APX™**  
CONTROL SYSTEM

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Carrier S.R.L.  
Vedia 3616 - Piso 3  
(C1430DAH) Ciudad Autónoma de Buenos Aires  
República Argentina  
Teléfono: (+54 11) 4014-5000

©2020 Carrier Corporation.  
Carrier Transicold, X4, ecoFORWARD y APX son marcas registradas de Carrier Corporation.



www.carrier.com/ecoforward



www.carrier-transicold.com.ar